

●CSHR ソリッドヘリカルリーマ

直径 Dia.	非鉄金属 Al, Cu		炭素鋼 FC, FCD, S50C		合金鋼 SCM, SKD, SUS304		調質鋼 HPM, NAK		リーマ取代 (mm/直径) Removal amount (mm/dia)
	切削速度 Cutting speed 16-30m/min		切削速度 Cutting speed 11-15m/min		切削速度 Cutting speed 10-14m/min		切削速度 Cutting speed 7-9m/min		
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	
1	5,093 ~ 9,549	43 ~ 134	3,501 ~ 4,775	29 ~ 67	3,183 ~ 4,456	27 ~ 63	2,228 ~ 2,865	19 ~ 40	0.06
2	2,546 ~ 4,775	117 ~ 366	1,751 ~ 2,387	80 ~ 183	1,592 ~ 2,228	73 ~ 171	1,114 ~ 1,432	51 ~ 110	0.08
3	1,698 ~ 3,183	137 ~ 429	1,167 ~ 1,592	94 ~ 214	1,061 ~ 1,485	86 ~ 200	743 ~ 955	60 ~ 129	0.1
4	1,273 ~ 2,387	108 ~ 339	875 ~ 1,194	75 ~ 170	796 ~ 1,114	68 ~ 158	557 ~ 716	47 ~ 102	0.1
5	1,019 ~ 1,910	91 ~ 286	700 ~ 955	63 ~ 143	637 ~ 891	57 ~ 133	446 ~ 573	40 ~ 86	0.1
6	849 ~ 1,592	80 ~ 250	584 ~ 796	55 ~ 125	531 ~ 743	50 ~ 117	371 ~ 477	35 ~ 75	0.1
7	728 ~ 1,364	72 ~ 224	500 ~ 682	49 ~ 112	455 ~ 637	45 ~ 105	318 ~ 409	31 ~ 67	0.1
8	637 ~ 1,194	66 ~ 205	438 ~ 597	45 ~ 103	398 ~ 557	41 ~ 96	279 ~ 358	29 ~ 62	0.1
9	566 ~ 1,061	61 ~ 190	389 ~ 531	42 ~ 95	354 ~ 495	38 ~ 89	248 ~ 318	27 ~ 57	0.15
10	509 ~ 955	57 ~ 179	350 ~ 477	39 ~ 89	318 ~ 446	36 ~ 83	223 ~ 286	25 ~ 54	0.15

●CHHR 超硬ハイヘリカルリーマ ※φ5.1~φ30まで先ムク ※Solid Head Carbide for φ5.1~φ30

●CHHRT 超硬ハイヘリカルリーマ

直径 Dia.	非鉄金属 Al, Cu		炭素鋼 FC, FCD, S50C		合金鋼 SCM, SKD, SUS304		調質鋼 HPM, NAK		リーマ取代 (mm/直径) Removal amount (mm/dia)
	切削速度 Cutting speed 18-34m/min		切削速度 Cutting speed 12-16m/min		切削速度 Cutting speed 11-15m/min		切削速度 Cutting speed 8-10m/min		
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	
2	2,865 ~ 5,411	129 ~ 408	1,910 ~ 2,546	86 ~ 192	1,751 ~ 2,387	79 ~ 180	1,273 ~ 1,592	57 ~ 120	0.08
3	1,910 ~ 3,608	151 ~ 478	1,273 ~ 1,698	101 ~ 225	1,167 ~ 1,592	92 ~ 211	849 ~ 1,061	67 ~ 141	0.1
4	1,432 ~ 2,706	120 ~ 378	955 ~ 1,273	80 ~ 178	875 ~ 1,194	73 ~ 167	637 ~ 796	53 ~ 111	0.1
5	1,146 ~ 2,165	101 ~ 319	764 ~ 1,019	67 ~ 150	700 ~ 955	62 ~ 141	509 ~ 637	45 ~ 94	0.1
直径 Dia.	切削速度 Cutting speed 18-34m/min		切削速度 Cutting speed 12-16m/min		切削速度 Cutting speed 11-15m/min		切削速度 Cutting speed 8-10m/min		リーマ取代 (mm/直径)
直径 Dia.	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	
6	955 ~ 1,804	80 ~ 242	637 ~ 849	53 ~ 114	584 ~ 796	49 ~ 107	424 ~ 531	36 ~ 71	0.1
7	819 ~ 1,546	72 ~ 218	546 ~ 728	48 ~ 102	500 ~ 682	44 ~ 96	364 ~ 455	32 ~ 64	0.1
8	716 ~ 1,353	66 ~ 199	477 ~ 637	44 ~ 94	438 ~ 597	40 ~ 88	318 ~ 398	29 ~ 59	0.1
9	637 ~ 1,203	61 ~ 185	424 ~ 566	41 ~ 87	389 ~ 531	37 ~ 81	283 ~ 354	27 ~ 54	0.15
10	573 ~ 1,082	57 ~ 173	382 ~ 509	38 ~ 81	350 ~ 477	35 ~ 76	255 ~ 318	25 ~ 51	0.15
12	477 ~ 902	52 ~ 156	318 ~ 424	34 ~ 73	292 ~ 398	32 ~ 69	212 ~ 265	23 ~ 46	0.15
14	409 ~ 773	47 ~ 143	273 ~ 364	32 ~ 68	250 ~ 341	29 ~ 63	182 ~ 227	21 ~ 42	0.15
16	358 ~ 676	44 ~ 134	239 ~ 318	30 ~ 63	219 ~ 298	27 ~ 59	159 ~ 199	20 ~ 39	0.15
18	318 ~ 601	42 ~ 127	212 ~ 283	28 ~ 60	195 ~ 265	26 ~ 56	141 ~ 177	19 ~ 37	0.15
20	286 ~ 541	40 ~ 121	191 ~ 255	27 ~ 57	175 ~ 239	25 ~ 53	127 ~ 159	18 ~ 36	0.2
25	229 ~ 433	37 ~ 111	153 ~ 204	24 ~ 52	140 ~ 191	22 ~ 49	102 ~ 127	16 ~ 33	0.2
30	191 ~ 361	34 ~ 104	127 ~ 170	23 ~ 49	117 ~ 159	21 ~ 46	85 ~ 106	15 ~ 31	0.2