

●NF ニュー面取フライス(ストレートシャンク)

●NFT ニュー面取フライス(テーパシャンク)

| 呼び寸法 Size | 非鉄金属 Al, Cu | | 炭素鋼 FC, FCD, S50C | | 合金鋼 SCM, SKD, SUS304 | | 調質鋼 ~38HRC HPM, NAK | |
|--------------|-------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|
| | 切削速度 Cutting speed 15~25m/min | | 切削速度 Cutting speed 12~16m/min | | 切削速度 Cutting speed 10~14m/min | | 切削速度 Cutting speed 12~18m/min | |
| | 回転数 Spindle speed rpm | 送り feed mm/min | 回転数 Spindle speed rpm | 送り feed mm/min | 回転数 Spindle speed rpm | 送り feed mm/min | 回転数 Spindle speed rpm | 送り feed mm/min |
| 6x60° | 796 ~ 1,326 | 64 ~ 214 | 637 ~ 849 | 15 ~ 41 | 531 ~ 743 | 9 ~ 24 | 637 ~ 955 | 5 ~ 15 |
| 8x60° | 597 ~ 995 | 50 ~ 166 | 477 ~ 637 | 12 ~ 32 | 398 ~ 557 | 7 ~ 19 | 477 ~ 716 | 4 ~ 12 |
| 10x60° | 477 ~ 796 | 41 ~ 137 | 382 ~ 509 | 10 ~ 26 | 318 ~ 446 | 5 ~ 15 | 382 ~ 573 | 3 ~ 10 |
| 12x60° | 398 ~ 663 | 35 ~ 117 | 318 ~ 424 | 8 ~ 23 | 265 ~ 371 | 5 ~ 13 | 318 ~ 477 | 3 ~ 8 |
| 15x60° | 318 ~ 531 | 29 ~ 98 | 255 ~ 340 | 7 ~ 19 | 212 ~ 297 | 4 ~ 11 | 255 ~ 382 | 2 ~ 7 |
| 20x60° | 239 ~ 398 | 24 ~ 79 | 191 ~ 255 | 6 ~ 15 | 159 ~ 223 | 3 ~ 9 | 191 ~ 286 | 2 ~ 6 |
| 25x60° | 191 ~ 318 | 20 ~ 67 | 153 ~ 204 | 5 ~ 13 | 127 ~ 178 | 3 ~ 8 | 153 ~ 229 | 2 ~ 5 |
| 30x60° | 159 ~ 265 | 18 ~ 59 | 127 ~ 170 | 4 ~ 11 | 106 ~ 149 | 2 ~ 7 | 127 ~ 191 | 1 ~ 4 |
| 35x60° | 136 ~ 227 | 16 ~ 54 | 109 ~ 146 | 4 ~ 10 | 91 ~ 127 | 2 ~ 6 | 109 ~ 164 | 1 ~ 4 |
| 40x60° | 119 ~ 199 | 15 ~ 50 | 95 ~ 127 | 4 ~ 10 | 80 ~ 111 | 2 ~ 6 | 95 ~ 143 | 1 ~ 4 |
| 45x60° | 106 ~ 177 | 14 ~ 46 | 85 ~ 113 | 3 ~ 9 | 71 ~ 99 | 2 ~ 5 | 85 ~ 127 | 1 ~ 3 |
| 50x60° | 95 ~ 159 | 13 ~ 44 | 76 ~ 102 | 3 ~ 8 | 64 ~ 89 | 2 ~ 5 | 76 ~ 115 | 1 ~ 3 |
| 6x90° | 796 ~ 1,326 | 75 ~ 249 | 637 ~ 849 | 18 ~ 48 | 531 ~ 743 | 10 ~ 28 | 637 ~ 955 | 6 ~ 18 |
| 8x90° | 597 ~ 995 | 58 ~ 193 | 477 ~ 637 | 14 ~ 37 | 398 ~ 557 | 8 ~ 22 | 477 ~ 716 | 5 ~ 14 |
| 10x90° | 477 ~ 796 | 48 ~ 159 | 382 ~ 509 | 11 ~ 31 | 318 ~ 446 | 6 ~ 18 | 382 ~ 573 | 4 ~ 11 |
| 12x90° | 398 ~ 663 | 41 ~ 137 | 318 ~ 424 | 10 ~ 26 | 265 ~ 371 | 5 ~ 15 | 318 ~ 477 | 3 ~ 10 |
| 15x90° | 318 ~ 531 | 34 ~ 114 | 255 ~ 340 | 8 ~ 22 | 212 ~ 297 | 5 ~ 13 | 255 ~ 382 | 3 ~ 8 |
| 20x90° | 239 ~ 398 | 27 ~ 92 | 191 ~ 255 | 7 ~ 18 | 159 ~ 223 | 4 ~ 10 | 191 ~ 286 | 2 ~ 7 |
| 25x90° | 191 ~ 318 | 23 ~ 78 | 153 ~ 204 | 6 ~ 15 | 127 ~ 178 | 3 ~ 9 | 153 ~ 229 | 2 ~ 6 |
| 30x90° | 159 ~ 265 | 21 ~ 69 | 127 ~ 170 | 5 ~ 13 | 106 ~ 149 | 3 ~ 8 | 127 ~ 191 | 2 ~ 5 |
| 35x90° | 136 ~ 227 | 19 ~ 63 | 109 ~ 146 | 5 ~ 12 | 91 ~ 127 | 3 ~ 7 | 109 ~ 164 | 2 ~ 5 |
| 40x90° | 119 ~ 199 | 17 ~ 58 | 95 ~ 127 | 4 ~ 11 | 80 ~ 111 | 2 ~ 6 | 95 ~ 143 | 1 ~ 4 |
| 45x90° | 106 ~ 177 | 16 ~ 54 | 85 ~ 113 | 4 ~ 10 | 71 ~ 99 | 2 ~ 6 | 85 ~ 127 | 1 ~ 4 |
| 50x90° | 95 ~ 159 | 15 ~ 51 | 76 ~ 102 | 4 ~ 10 | 64 ~ 89 | 2 ~ 6 | 76 ~ 115 | 1 ~ 4 |

●RC アール面取カッター(スプールブッシュ用)

| 呼び寸法 Size | 非鉄金属 Al, Cu | | 炭素鋼 FC, FCD, S50C | | 合金鋼 SCM, SKD, SUS304 | | 調質鋼 ~38HRC HPM, NAK | |
|--------------|-------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|------------------------------------|----------------------|------------------------------------|----------------------|
| | 切削速度 Cutting speed 12~20m/min | | 切削速度 Cutting speed 10~16m/min | | 切削速度 Cutting speed 8~14m/min | | 切削速度 Cutting speed 6~10m/min | |
| | 回転数 Spindle speed rpm | 送り feed mm/min | 回転数 Spindle speed rpm | 送り feed mm/min | 回転数 Spindle speed rpm | 送り feed mm/min | 回転数 Spindle speed rpm | 送り feed mm/min |
| R10.5 | 212 ~ 354 | 11 ~ 35 | 177 ~ 283 | 5 ~ 17 | 141 ~ 248 | 4 ~ 14 | 106 ~ 177 | 2 ~ 5 |
| R15.5 | 153 ~ 255 | 8 ~ 25 | 127 ~ 204 | 4 ~ 12 | 102 ~ 178 | 3 ~ 10 | 76 ~ 127 | 2 ~ 4 |
| R20.5 | 109 ~ 182 | 5 ~ 18 | 91 ~ 146 | 3 ~ 9 | 73 ~ 127 | 2 ~ 7 | 55 ~ 91 | 1 ~ 3 |